

**FIAT****KUNDENDIENST****Technische Tabellen**

Dezember 1970

Blatt 1

**Modell****124 Spider 1600****Typenbezeichnung**

**Fahrgestell** 124 BS. 1  
**Motor** 125 BC 000

**Motor**

Zylinderzahl	4
Bohrung	80 mm
Hub	80 mm
Gesamthubraum	1608 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverh.	9,8
Höchstleist. DIN	110 PS
Höchstleist.-Drehzahl	6200 U/min
Drehmoment max. DIN	14,2 mkp
Entsprech. Drehzahl	3500 U/min
Höchstgeschwindigkeit	180 km/h
Baujahr ab	1970

**Hauptlagerzapfen**

normal	50,775 – 50,795
1. Maß	50,521 – 50,541
2. Maß	50,267 – 50,287
3. Maß	50,013 – 50,033
4. Maß	49,759 – 49,779

**Hauptlagerschalen**

normal	1,825 – 1,831
1. Maß	1,952 – 1,958
2. Maß	2,079 – 2,085
3. Maß	2,206 – 2,212
4. Maß	2,333 – 2,339

**Pleuellagerzapfen**

normal Kl. A	48,234 – 48,244
normal Kl. B	48,224 – 48,234
1. Maß	
2. Maß	
3. Maß	
4. Maß	

**Pleuellagerschalen**

normal Kl. A	1,516 – 1,520
normal Kl. B	1,520 – 1,524
1. Maß	
2. Maß	
3. Maß	
4. Maß	

**Hauptlagergrundbohrung**

54,507 – 54,520

**Pleuellagergrundbohrung**

51,330 – 51,346

**Kurbelwellenradien**

Hauptlager	r =	2,8 – 3,0
Pleuellager	r =	2,8 – 3,0

**Einbauspiele**

Kolben	0,070 – 0,090
Hauptlager	0,050 – 0,095
Pleuellager	0,046 – 0,080

**Steuerzeiten**

Einl. ö. v. o. T.	26°
Einl. s. n. u. T.	66°
Ausl. ö. v. u. T.	66°
Ausl. s. n. o. T.	26°

**Betriebsspiel bei kaltem Motor**

E	0,45
A	0,50
Ventilspiel z. Prüfen der Steuerzeiten	E 0,50 A 0,50
Theoret. Ventilhub (ohne Spiel)	E 9,564 A 9,564

**Brennraumtiefe gem. m. Wzg. A.96215**

Zul. Schleifmaß bei normaler Kopfdicht.	0,25 mm
starker Kopfdicht.	0,70 mm

**Ventilfedernhöhen****äußere Feder**

Länge unbelastet	53,9 mm
Länge belastet	36,0 mm
entspr. Belastung	38,9 kg
Länge belastet	26,5 mm
entspr. Belastung	59,5 kg

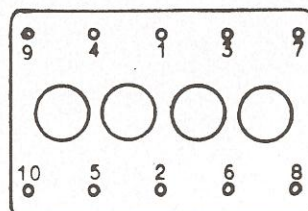
**innere Feder**

Länge unbelastet	41,8 mm
Länge belastet	31,0 mm
entspr. Belastung	14,9 kg
Länge belastet	22,0 mm
entspr. Belastung	27,4 kg

**Anzugsmomente in mkp \*)**

Zylinderkopfschr.	8,0
Pleuellagerschr.	5,0
Hauptlagerschr.	8,0
Schwungsch'schr.	8,5
Steuerradbef.-Schr.	12,0
M. f. N'wellenkasten	2,5
M. f. Riemensch. KW	12,0

Steuerkastenseite

**Vergaser****Vergaser Weber**

Typ	40 IDF 10	
	40 IDF 11	
	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	32	32
Zerstäuberrohr	4,5	4,5
Hauptdüse	1,25	1,25
Leerlaufdüse	0,55	0,55
Leerl.-Luftd.	1,15	1,15
Mischrohr		
Luftkorrektur.	2,10	2,10
Startdüse	0,9	0,9
Startluftdüse	4,5	4,5
Pumpendüse	0,40	0,40
Ablaßbohr.		
Schw.nad.Vent.		1,75
Schwimmerst.		10 mm
Schw.-Gewicht		12,75 g
Anreicherungsdüse		0,55

**Vergaser Solex**

Typ	C 40 P II 6	
	1. Kanal	2. Kanal
Lufttrichter	32	32
Hauptdüse	1,40	1,40
Leerlaufdüse	0,55	0,55
Leerl.-Luftd.		
Mischrohr		
Luftkorrektur.	1,70	1,70
Startdüse	1,20	1,20
Startluftdüse		
Pumpendüse		
Ablaßbohr.		
Schw.nad.Vent.		
Schw.Gewicht		

**Benzinpumpendruck**0,20 – 0,25 kp/cm<sup>2</sup>**Öldruck**4,5 – 6,0 kp/cm<sup>2</sup>

1) Anreicherungs Vorrichtung

\*) Das Anziehen der Muttern bzw. Schrauben muß stufenweise erfolgen. Die Muttern und Schrauben müssen in trockenem und kaltem Zustand sein; es dürfen also weder die Gewinde noch die Auflageflächen geölt werden. Gleichzeitig ist darauf zu achten, daß die betreffenden Oberflächen (Basis des Schraubenkopfes, Halteplättchen usw.) vollkommen sauber sind.

**N.B. Die im Laufe der Zeit eintretenden Änderungen sind selbst nachzutragen!**